

Serie / Series			BIO DB Base estere / Ester based					BIO DB- Base estere / Ester based		Base BIO estere modificati / Ester based modified			
Caratteristiche principali / Main features			Ottime proprietà meccaniche Resistenza alle basse temperature Buona resistenza all'idrolisi e alla luce Excellent mechanical properties Resistance to low temperatures Good resistance to hydrolysis and light					Ottima processabilità Tempi ciclo veloci Ottime proprietà meccaniche Resistenza alle basse temperature Buona resistenza all'idrolisi e alla luce Excellent processability Fast demoulding times Excellent mechanical properties Resistance to low temperatures Good resistance to hydrolysis and light		Bassa densità Morbidezza Buona processabilità e aspetto estetico (imitazione della gomma vulcanizzata) Fresabile Low density Softness Good processability and aesthetics (imitation of vulcanized rubber) Brushable			
Tecnologia di trasformazione / Technology (*)			Stampaggio ad iniezione Injection moulding					Stampaggio ad iniezione Injection moulding		Stampaggio ad iniezione Injection moulding			
Caratteristiche fisico - meccaniche Properties	Metodo ASTM Method ASTM	Unità di misura Unit	DB 25 HP	DB 35 HP	DB 45 HP	DB 65 HP	DB 70 HP	DB-7505	DB-25L	DP1805	5011	6011	7011
Durezza 15" Hardness 15"	D 2240	Shore A	80	87	95	/	/	75	80	48	52	60	70
Durezza 3" Hardness 3"	D 2240	Shore D	/	35	45	65	70	/	/	/	/	/	/
Densità Density	D 792	g/cm ³	1.24	1.27	1.27	1.27	1.28	1.21	1.23	1.02	1.05	1.05	1.05
Resistenza a Lacerazione s.i Tear Strength w.n.	D 624	KN/m	/	/	/	/	/	60	105	20	25	30	32
Modulo al 100% di allungamento Tensile Modulus 100% elongation	D 638	MPa	4.0	4.0	12.0	28.0	27.0	/	4.0	1.0	2.0	3.0	3.0
Modulo al 300% di allungamento Tensile Modulus 300% elongation	D 638	MPa	8.0	8.0	21.0	37.0	30.0	/	8.0	2.0	4.0	5.0	5.0
Carico di rottura Tensile Strength	D 638	MPa	35.0	35.0	45.0	40.0	40.0	20.0	30.0	5.5	7.0	8.0	9.0
Allungamento a rottura Elongation at break	D 638	%	650	700	600	350	450	900	800	500	850	850	600
Resistenza all'urto Izod con intaglio (-20°C) Izod notched impact strength (-20°C)	ASTM D 256	J/m	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Modulo elastico a flessione (+23°C) Flexural modulus (+23°C)	D 790	MPa	/	/	/	/	300	/	/	/	/	/	/
Resistenza all'abrasione Abrasion resistance	DIN 53516	mm ³	60	70	50	70	50	120	80	100	130	120	100
Contenuto Biobased Bio based Content (UP TO)	ISO 16620-4	%	67	60	52	40	53	54	54	26	36	38	38
Comportamento alla combustione Flammability rating	UL 94		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

Serie / Series			Base BIO estere modificati / Ester based modified			Base BIO estere modificati / Ester based modified			Base BIO estere modificati / Ester based modified		
Caratteristiche principali / Main features			Bassa densità Morbidezza Buona processabilità e aspetto estetico (imitazione della gomma vulcanizzata) Fresabile Low density Softness Good processability and aesthetics (imitation of vulcanized rubber) Brushable			Bassa densità Morbidezza Buona processabilità e aspetto estetico (imitazione della gomma vulcanizzata) Fresabile Low density Softness Good processability and aesthetics (imitation of vulcanized rubber) Brushable			Bassa densità Morbidezza Buona processabilità e aspetto estetico (imitazione della gomma vulcanizzata) Fresabile Low density Softness Good processability and aesthetics (imitation of vulcanized rubber) Brushable		
Tecnologia di trasformazione / Technology (*)			Stampaggio ad iniezione Injection moulding			Stampaggio ad iniezione Injection moulding			Stampaggio ad iniezione Injection moulding		
Caratteristiche fisico - meccaniche Properties	Metodo ASTM Method ASTM	Unità di misura Unit	6013	7013	8013	6015	7015	8015	6518	7018	8018
Durezza 15" Hardness 15"	D 2240	Shore A	60	70	80	64	70	82	65	70	80
Durezza 3" Hardness 3"	D 2240	Shore D	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Densità Density	D 792	g/cm ³	1.09	1.09	1.08	1.10	1.09	1.08	1.18	1.18	1.18
Resistenza a Lacerazione s.i Tear Strength w.n.	D 624	KN/m	30	35	35	35	37	38	55	62	70
Modulo al 100% di allungamento Tensile Modulus 100% elongation	D 638	MPa	3.0	3.0	4.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.5	4.5
Modulo al 300% di allungamento Tensile Modulus 300% elongation	D 638	MPa	5.0	5.0	7.0	5.0	6.0	6.0	5.0	5.5	6.5
Carico di rottura Tensile Strength	D 638	MPa	8.0	10.0	11.0	9.0	11.0	12.0	18.0	21.0	30.0
Allungamento a rottura Elongation at break	D 638	%	800	750	700	800	650	500	800	700	700
Resistenza all'urto Izod con intaglio (-20°C) Izod notched impact strength (-20°C)	ASTM D 256	J/m	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Modulo elastico a flessione (+23°C) Flexural modulus (+23°C)	D 790	MPa	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Resistenza all'abrasione Abrasion resistance	DIN 53516	mm ³	100	90	80	80	75	70	50	40	40
Contenuto Biobased Bio based Content (UP TO)	ISO 16620-4	%	46	46	43	45	49	50	30	30	30
Comportamento alla combustione Flammability rating	UL 94		/	/	/	/	/	/	/	/	/

Serie / Series			BIO ALLOY			BIO TL Base etere / Ether based					
Caratteristiche principali / Main features			Grado speciale Ottima resistenza all'invecchiamento, ai microbi, all'idrolisi, alle basse e alte temperature, alla luce Special grade Excellent resistance to aging, microbes, hydrolysis, high and low temperatures and light			Ottima resistenza all'idrolisi, ai microbi e alle basse temperature Excellent resistance to hydrolysis, microbes and low temperatures					
Tecnologia di trasformazione / Technology (*)			Stampaggio ad iniezione Injection moulding			Stampaggio ad iniezione Injection moulding					
Caratteristiche fisico - meccaniche Properties	Metodo ASTM Method ASTM	Unità di misura Unit	50	65/3	70	TL 25	TL 35	TL 45	TL 55	TL 65	TL 72
Durezza 15" Hardness 15"	D 2240	Shore A	50	65	70	84	/	90	95	/	/
Durezza 3" Hardness 3"	D 2240	Shore D	/	/	/	/	/	45	55	65	72
Densità Density	D 792	g/cm ³	1.12	1.15	1.15	1.13	/	1.14	1.14	1.16	1.18
Resistenza a Lacerazione s.i Tear Strength w.n.	D 624	KN/m	/	30	30	85	/	100	/	170	/
Modulo al 100% di allungamento Tensile Modulus 100% elongation	D 638	MPa	1.0	/	/	5.0	/	10.0	16.0	19.0	30.0
Modulo al 300% di allungamento Tensile Modulus 300% elongation	D 638	MPa	2.5	/	/	9.0	/	18.0	28.0	33.0	35.0
Carico di rottura Tensile Strength	D 638	MPa	5.0	8.5	8.0	45.0	/	35.0	40.0	45.0	48.0
Allungamento a rottura Elongation at break	D 638	%	450	580	450	700	/	500	400	400	340
Resistenza all'urto Izod con intaglio (-20°C) Izod notched impact strength (-20°C)	ASTM D 256	J/m	/	/	/	NB	/	NB	/	200	NB
Modulo elastico a flessione (+23°C) Flexural modulus (+23°C)	D 790	MPa	/	/	/	/	/	80	/	/	650
Resistenza all'abrasione Abrasion resistance	DIN 53516	mm ³	150	150	150	50	/	50	50	50	50
Contenuto Biobased Bio based Content (UP TO)	ISO 16620-4	%	40	67	64	54	/	/	37	33	47
Comportamento alla combustione Flammability rating	UL 94		/	/	/	V2 -YC	V2 -YC	V2 -YC	/	V2 -YC	V2 -YC

Serie / Series			BIO TLV Base etere / Ether based							BIO T LE Base etere / Ether based		BIO TA- e BIO TNA- Base etere plastificato/ Ether based plasticized		
Caratteristiche principali / Main features			Ottima resistenza all'idrolisi, ai microbi e alle basse temperature Excellent resistance to hydrolysis, microbes and low temperatures							Ottima resistenza all'idrolisi, ai microbi e alle basse temperature Excellent resistance to hydrolysis, microbes and low temperatures		Ottima processabilità Tempi ciclo veloci Resistenza alle basse temperature Buona resistenza all'idrolisi e alla luce Excellent processability Fast demoulding times Resistance to low temperatures Good resistance to hydrolysis and light		
Tecnologia di trasformazione / Technology (*)			Stampaggio ad iniezione Injection moulding							Stampaggio ad iniezione ed estrusione Injection moulding and extrusion		Stampaggio ad iniezione Injection moulding		
Caratteristiche fisico - meccaniche Properties	Metodo ASTM Method ASTM	Unità di misura Unit	TLV 25	TLV 35	TLV 40	TLV 45	TLV 50	TLV 58	TLV 65	T LE 25	T LE 31	TA-6505	TA-7505	TNA-8505
Durezza 15" Hardness 15"	D 2240	Shore A	84	87	90	94	/	/	/	84	87	65	74	83
Durezza 3" Hardness 3"	D 2240	Shore D	/	/	/	45	50	55	65	/	36	/	/	/
Densità Density	D 792	g/cm ³	1.13	1.13	1.13	1.15	1.15	1.15	1.17	1.13	1.11	1.11	1.12	1.15
Resistenza a Lacerazione s.i Tear Strength w.n.	D 624	KN/m	85	85	87	95	105	145	145	85	100	60	65	/
Modulo al 100% di allungamento Tensile Modulus 100% elongation	D 638	MPa	5.0	6.0	8.0	12.0	13.0	16.0	20.0	5.0	7.0	3.0	3.5	3.5
Modulo al 300% di allungamento Tensile Modulus 300% elongation	D 638	MPa	9.0	10.0	13.0	22.0	25.0	28.0	28.0	9.0	11.0	5.0	6.0	6.0
Carico di rottura Tensile Strength	D 638	MPa	35.0	35.0	40.0	45.0	40.0	40.0	40.0	45.0	30.0	25.0	30.0	35.0
Allungamento a rottura Elongation at break	D 638	%	600	600	450	450	430	400	400	700	650	800	600	700
Resistenza all'urto Izod con intaglio (-20°C) Izod notched impact strength (-20°C)	ASTM D 256	J/m	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Modulo elastico a flessione (+23°C) Flexural modulus (+23°C)	D 790	MPa	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Resistenza all'abrasione Abrasion resistance	DIN 53516	mm ³	50	45	50	50	50	/	/	50	50	60	50	50
Contenuto Biobased Bio based Content (UP TO)	ISO 16620-4	%	57	54	52	47	45	42	33	54	59	47	49	30
Comportamento alla combustione Flammability rating	UL 94		/	/	/	/	/	/	/	V2	V2	/	/	/

Serie / Series			ECO				ECO				
Caratteristiche principali / Main features			Ottima processabilità Tempi ciclo veloci Buone proprietà meccaniche Non contengono ftalati Excellent processability Fast demoulding times Good mechanical properties Phthalate free				Bassa densità Morbidezza Buona processabilità e aspetto estetico (imitazione della gomma vulcanizzata) Fresabile Low density Softness Good processability and aesthetics (imitation of vulcanized rubber) Brushable				
Tecnologia di trasformazione / Technology (*)			Stampaggio ad iniezione Injection moulding				Stampaggio ad iniezione Injection moulding				
Caratteristiche fisico - meccaniche Properties	Metodo ASTM Method ASTM	Unità di misura Unit	ECO 75 V	ECO 80 V	ECO 85 V	ECO 90 W	ECO 65 ZM	ECO 65 XM	ECO 75 XL	ECO 75 XM	ECO 85 XM
Durezza 15" Hardness 15"	D 2240	Shore A	75	80	85	90	65	65	75	75	85
Densità Density	D 792	g/cm ³	1.21	1.21	1.21	1.21	1.09	1.09	1.15	1.09	1.09
Resistenza a Lacerazione s.i Tear Strength w.n.	D 624	KN/m	65	70	80	85	38	34	50	45	50
Carico di rottura Tensile Strength	D 638	MPa	25.0	25.0	30.0	33.0	14.5	12.0	25.0	20.0	25.0
Allungamento a rottura Elongation at break	D 638	%	700	700	700	600	700	800	550	650	550
Resistenza all'abrasione Abrasion resistance	DIN 53516	MM ³	130	100	100	100	70	120	100	120	120
Contenuto PIR PIR Content	ISO 14021	%	70	70	70	60	30	50	50	50	50

Serie / Series			D Base estere / Ester based								D- e F- / D- and FBase estere / Ester based					
Caratteristiche principali / Main features			Ottime proprietà meccaniche Resistenza alle basse temperature Buona resistenza all'idrolisi e alla luce Serie D1 alta fluidità Excellent mechanical properties Resistance to low temperatures Good resistance to hydrolysis and light D1 series high fluidity								Ottima processabilità Tempi ciclo veloci Ottime proprietà meccaniche Resistenza alle basse temperature Buona resistenza all'idrolisi e alla luce Excellent processability Fast demoulding times Excellent mechanical properties Resistance to low temperatures Good resistance to hydrolysis and light					
Tecnologia di trasformazione / Technology (*)			Stampaggio ad iniezione Injection moulding								Stampaggio ad iniezione Injection moulding					
Caratteristiche fisico - meccaniche Properties	Metodo ASTM Method ASTM	Unità di misura Unit	D 25	D 30	D1 40	D1 45	D1 50	D1 58	D1 62	D1 70	D-30L	D-40L	D-45L	D-50L	F-60L	F-65L
Durezza 15" Hardness 15"	D 2240	Shore A	83	87	89	/	/	/	/	/	87	90	95	98	/	/
Durezza 3" Hardness 3"	D 2240	Shore D	35	40	42	45	50	58	62	66	/	38	43	48	56	63
Densità Density	D 792	g/cm ³	1.20	1.20	1.20	1.21	1.22	1.22	1.23	1.23	1.19	1.21	1.21	1.21	1.23	1.23
Resistenza a Lacerazione s.i Tear Strength w.n.	D 624	KN/m	90	100	105	120	135	165	175	190	90	92	105	110	115	160
Modulo al 100% di allungamento Tensile Modulus 100% elongation	D 638	MPa	4.5	6.0	6.5	9.0	10.0	15.0	19.0	21.0	5.0	5.5	8.0	9.0	13.0	17.0
Modulo al 300% di allungamento Tensile Modulus 300% elongation	D 638	MPa	9.0	12.0	13.0	16.0	20.0	30.0	33.0	34.0	10.0	12.0	14.0	18.0	24.0	25.0
Carico di rottura Tensile Strength	D 638	MPa	40.0	45.0	45.0	48.0	45.0	45.0	45.0	45.0	35.0	35.0	35.0	35.0	37.0	37.0
Allungamento a rottura Elongation at break	D 638	%	600	550	530	530	500	450	450	450	750	630	600	600	550	530
Resistenza all'urto Izod con intaglio (-20°C) Izod notched impact strength (-20°C)	ASTM D 256	J/m	NB	NB	NB	NB	NB	135	120	110	NB	NB	NB	NB	160	100
Modulo elastico a flessione (+23°C) Flexural modulus (+23°C)	D 790	MPa	/	/	35	50	70	165	205	275	/	/	/	105	170	250
Resistenza all'abrasione Abrasion resistance	DIN 53516	mm ³	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
Resistività di volume Volume Resistivity	ISO 2878	Ohm	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Comportamento alla combustione Flammability rating	UL 94		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

Serie / Series			DE Base estere / Ester based						A- Base estere plastificati / Ester based plasticized					
Caratteristiche principali / Main features			Ottime proprietà meccaniche Buona resistenza alle basse temperature Buona resistenza all'idrolisi e alla luce Excellent mechanical properties Good resistance to low temperatures Good resistance to hydrolysis and light						Buona resistenza all'idrolisi e alla luce Ottima Flessibilità e Resistenza alle basse temperature Ottime proprietà meccaniche Ftalato free Good resistance to hydrolysis and to the light Excellent flexibility and Resistance to low temperatures Excellent mechanical properties Phtalate free					
Tecnologia di trasformazione / Technology (*)			Stampaggio ad iniezione ed estrusione Injection moulding and extrusion						Stampaggio ad iniezione Injection moulding					
Caratteristiche fisico - meccaniche Properties	Metodo ASTM Method ASTM	Unità di misura Unit	DE 25	DE 30	DE 40	DE 45	DE 50	DE 55	A-63E	A-6505	A-7005	A-7505	A-8005	A-6505 ATC/B
Durezza 15" Hardness 15"	D 2240	Shore A	83	87	90	92	/	/	63	68	71	74	80	83
Durezza 3" Hardness 3"	D 2240	Shore D	35	40	42	45	50	53	/	/	/	/	/	/
Densità Density	D 792	g/cm ³	1.19	1.21	1.21	1.21	1.22	1.22	1.17	1.17	1.17	1.18	1.18	1.19
Resistenza a Lacerazione s.i Tear Strength w.n.	D 624	KN/m	90	100	105	115	135	145	55	65	71	78	80	85
Modulo al 100% di allungamento Tensile Modulus 100% elongation	D 638	MPa	4.5	6.0	6.5	8.0	10.0	13.0	2.2	2.7	3.0	3.2	3.5	4.5
Modulo al 300% di allungamento Tensile Modulus 300% elongation	D 638	MPa	9.0	12.0	13.0	15.0	22.0	23.0	3.8	5.1	5.5	5.8	6.0	7.5
Carico di rottura Tensile Strength	D 638	MPa	40.0	45.0	45.0	50.0	48.0	48.0	27.0	30.0	35.0	35.0	35.0	35.0
Allungamento a rottura Elongation at break	D 638	%	600	550	540	590	500	500	850	780	780	740	740	740
Resistenza all'urto Izod con intaglio (-20°C) Izod notched impact strength (-20°C)	ASTM D 256	J/m	NB	NB	NB	NB	NB	NB	/	/	/	/	/	/
Modulo elastico a flessione (+23°C) Flexural modulus (+23°C)	D 790	MPa	/	/	35	50	70	120	/	/	/	/	/	/
Resistenza all'abrasione Abrasion resistance	DIN 53516	mm ³	30	30	30	30	30	30	50	50	50	50	50	50
Resistività di volume Volume Resistivity	ISO 2878	Ohm	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Comportamento alla combustione Flammability rating	UL 94		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	6*10^6

Serie / Series			XB			F- Base estere plastificati / Ester based plasticized			MA- Base estere plastificati / Ester based plasticized				
Caratteristiche principali / Main features			Ottima Flessibilità e Resistenza alle basse temperature Elevata trasparenza No affioramenti superficiali Ottima stabilità alla luce Ftalato free Excellent flexibility and Resistance to low temperatures High Transparency Never blooming effect Improved Light fastness Phtalate free			Alta fluidità Ottima Flessibilità e Resistenza alle basse temperature No affioramenti superficiali Ftalato free High flowability Excellent flexibility and Resistance to low temperatures Never blooming effect Phtalate free			Elevata processabilità Alta fluidità Ottima Flessibilità e Resistenza alle basse temperature No affioramenti superficiali Ftalato free High flowability Excellent flexibility and Resistance to low temperatures Never blooming effect Phtalate free Easy processability				
Tecnologia di trasformazione / Technology (*)			Stampaggio ad iniezione Injection moulding			Stampaggio ad iniezione Injection moulding			Stampaggio ad iniezione Injection moulding				
Caratteristiche fisico - meccaniche Properties	Metodo ASTM Method ASTM	Unità di misura Unit	XB-65	XB-75	XB-85	FA-6505	FA-7505	FA-8505	MA-6505	MA-7005	MA-7505	MA-8005	MA-8505
Durezza 15" Hardness 15"	D 2240	Shore A	65	75	85	66	74	85	68	72	75	82	84
Durezza 3" Hardness 3"	D 2240	Shore D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Densità Density	D 792	g/cm ³	1.20	1.20	1.20	1.17	1.17	1.19	1.17	1.18	1.20	1.22	1.23
Resistenza a Lacerazione s.i Tear Strength w.n.	D 624	KN/m	60	65	80	60	65	100	60	70	75	80	85
Modulo al 100% di allungamento Tensile Modulus 100% elongation	D 638	MPa	2.5	3.0	5.0	2.2	3.0	5.0	2.5	3.0	4.0	4.5	5.0
Modulo al 300% di allungamento Tensile Modulus 300% elongation	D 638	MPa	4.0	5.0	8.0	4.5	5.0	8.0	4.0	4.5	5.0	6.0	7.0
Carico di rottura Tensile Strength	D 638	MPa	25.0	30.0	30.0	20.0	30.0	40.0	20.0	22.0	25.0	32.0	32.0
Allungamento a rottura Elongation at break	D 638	%	900	800	700	950	800	750	800	800	800	740	750
Resistenza all'urto Izod con intaglio (-20°C) Izod notched impact strength (-20°C)	ASTM D 256	J/m	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Modulo elastico a flessione (+23°C) Flexural modulus (+23°C)	D 790	MPa	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Resistenza all'abrasione Abrasion resistance	DIN 53516	mm ³	50	50	50	60	50	50	60	60	60	50	50
Resistività di volume Volume Resistivity	ISO 2878	Ohm	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Comportamento alla combustione Flammability rating	UL 94		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

Serie / Series			Base estere modificati / Ester based modified				Base estere modificati / Ester based modified			Base estere modificati / Ester based modified		
Caratteristiche principali / Main features			Bassa densità Morbidezza Buona processabilità e aspetto estetico (imitazione della gomma vulcanizzata) Fresabile Low density Softness Good processability and aesthetics (imitation of vulcanized rubber) Brushable				Bassa densità Morbidezza Buona processabilità e aspetto estetico (imitazione della gomma vulcanizzata) Fresabile Low density Softness Good processability and aesthetics (imitation of vulcanized rubber) Brushable			Bassa densità Morbidezza Buona processabilità e aspetto estetico (imitazione della gomma vulcanizzata) Fresabile Low density Softness Good processability and aesthetics (imitation of vulcanized rubber) Brushable		
Tecnologia di trasformazione / Technology (*)			Stampaggio ad iniezione Injection moulding				Stampaggio ad iniezione Injection moulding			Stampaggio ad iniezione Injection moulding		
Caratteristiche fisico - meccaniche Properties	Metodo ASTM Method ASTM	Unità di misura Unit	DP1805	5011	6011	7011	6013	7013	8013	6015	7015	8015
Durezza 15" Hardness 15"	D 2240	Shore A	48	53	60	70	62	70	80	64	73	80
Durezza 3" Hardness 3"	D 2240	Shore D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Densità Density	D 792	g/cm ³	1.02	1.03	1.03	1.04	1.06	1.07	1.07	1.08	1.09	1.07
Resistenza a Lacerazione s.i Tear Strength w.n.	D 624	KN/m	/	/	/	/	/	/	/	35	40	47
Modulo al 100% di allungamento Tensile Modulus 100% elongation	D 638	MPa	1.0	1.6	2.0	2.5	2.0	2.8	3.5	2.0	2.8	3.0
Modulo al 300% di allungamento Tensile Modulus 300% elongation	D 638	MPa	2.0	3.0	3.8	5.0	4.0	5.3	6.0	4.0	5.3	6.0
Carico di rottura Tensile Strength	D 638	MPa	6.5	10.0	15.0	18.0	15.0	19.0	22.0	18.0	25.0	30.0
Allungamento a rottura Elongation at break	D 638	%	700	600	600	600	640	600	600	700	600	500
Resistenza all'urto Izod con intaglio (-20°C) Izod notched impact strength (-20°C)	ASTM D 256	J/m	/	/	/	/	NB	NB	NB	NB	NB	NB
Modulo elastico a flessione (+23°C) Flexural modulus (+23°C)	D 790	MPa	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Resistenza all'abrasione Abrasion resistance	DIN 53516	mm ³	100	80	70	60	50	50	50	50	40	30
Resistività di volume Volume Resistivity	ISO 2878	Ohm	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Comportamento alla combustione Flammability rating	UL 94		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

Serie / Series			ESC Base estere / Ester based			TL Base etere / Ether based							
Caratteristiche principali / Main features			Grado speciale Ottima resistenza all'invecchiamento, ai microbi, all'idrolisi, alle basse e alte temperature, alla luce Special grade Excellent resistance to aging, microbes, hydrolysis, high and low temperatures and light			Ottima resistenza all'idrolisi, ai microbi e alle basse temperature Excellent resistance to hydrolysis, microbes and low temperatures							
Tecnologia di trasformazione / Technology (*)			Stampaggio ad iniezione Injection moulding			Stampaggio ad iniezione Injection moulding							
Caratteristiche fisico - meccaniche Properties	Metodo ASTM Method ASTM	Unità di misura Unit	ESC 27	ESC 42	ESC 64	TL 25	TL 40	TL 45	TL 50	TL 58	TL 62	TL 65	TL 72
Durezza 15" Hardness 15"	D 2240	Shore A	84	88	/	82	90	/	/	/	/	/	/
Durezza 3" Hardness 3"	D 2240	Shore D	34	40	64	/	40	45	50	58	62	65	72
Densità Density	D 792	g/cm ³	1.19	1.2	1.21	1.11	1.13	1.14	1.15	1.17	1.17	1.17	1.18
Resistenza a Lacerazione s.i Tear Strength w.n.	D 624	KN/m	90	90	190	85	100	100	105	145	150	160	165
Modulo al 100% di allungamento Tensile Modulus 100% elongation	D 638	MPa	4.0	6.0	18.0	5.0	8.0	10.0	11.0	17.0	18.0	19.0	25.0
Modulo al 300% di allungamento Tensile Modulus 300% elongation	D 638	MPa	8.5	12.0	30.0	8.0	18.0	18.0	20.0	28.0	30.0	33.0	40.0
Carico di rottura Tensile Strength	D 638	MPa	35.0	40.0	40.0	34.0	37.0	35.0	35.0	40.0	40.0	42.0	48.0
Allungamento a rottura Elongation at break	D 638	%	500	500	400	600	600	500	450	450	400	350	340
Resistenza all'urto Izod con intaglio (-20°C) Izod notched impact strength (-20°C)	ASTM D 256	J/m	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB
Modulo elastico a flessione (+23°C) Flexural modulus (+23°C)	D 790	MPa	/	/	/	/	50	80	110	150	200	300	900
Resistenza all'abrasione Abrasion resistance	DIN 53516	mm ³	30	30	30	50	50	50	50	50	50	50	50
Resistività di volume Volume Resistivity	ISO 2878	Ohm	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Comportamento alla combustione Flammability rating	UL 94		/	/	/	V2	V2	V2	V3	V4	V5	V6	V2

Serie / Series			NS Base etere / Ether based							TLE Base etere / Ether based						
Caratteristiche principali / Main features			Ottima resistenza all'idrolisi, ai microbi e alle basse temperature facile distacco dallo stampo Excellent resistance to hydrolysis, microbes and low temperatures easy demoulding							Ottima resistenza all'idrolisi, ai microbi e alle basse temperature Excellent resistance to hydrolysis, microbes and low temperatures						
Tecnologia di trasformazione / Technology (*)			Stampaggio ad iniezione Injection moulding							Stampaggio ad iniezione ed estrusione Injection moulding and extrusion						
Caratteristiche fisico - meccaniche Properties	Metodo ASTM Method ASTM	Unità di misura Unit	TL 25 NS	TL 35 NS	TL 45 NS	TL 50 NS	TL 55 NS	TL 65 NS	TL 70 NS	TLE 25	TLE 40	TLE 45	TLE 50	TLE 30 NS	TLE 50 NS	TLE 60 NS
Durezza 15" Hardness 15"	D 2240	Shore A	84	87	90	/	/	/	/	82	90	/	/	87	/	/
Durezza 3" Hardness 3"	D 2240	Shore D	/	35	43	50	56	65	70	/	40	45	50	32	50	63
Densità Density	D 792	g/cm ³	1.12	1.13	1.14	1.15	1.16	1.18	1.18	1.11	1.13	1.14	1.15	1.12	1.15	1.18
Resistenza a Lacerazione s.i Tear Strength w.n.	D 624	KN/m	90	100	108	11	140	180	190	85	100	100	105	80	115	180
Modulo al 100% di allungamento Tensile Modulus 100% elongation	D 638	MPa	6.0	9.0	9.0	11.0	17.0	25.0	27.0	5.0	8.0	10.0	11.0	5.5	11.0	24.0
Modulo al 300% di allungamento Tensile Modulus 300% elongation	D 638	MPa	7.5	8.0	23.0	18.0	26.0	34.0	35.0	8.0	18.0	18.0	20.0	7.5	18.0	32.0
Carico di rottura Tensile Strength	D 638	MPa	35.0	37.0	40.0	40.0	50.0	50.0	45.0	35.0	40.0	35.0	35.0	30.0	40.0	45.0
Allungamento a rottura Elongation at break	D 638	%	750	750	750	550	500	450	400	600	600	500	450	650	550	450
Resistenza all'urto Izod con intaglio (-20°C) Izod notched impact strength (-20°C)	ASTM D 256	J/m	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB	NB
Modulo elastico a flessione (+23°C) Flexural modulus (+23°C)	D 790	MPa	/	/	80	100	150	450	500	/	50	80	110	/	150	450
Resistenza all'abrasione Abrasion resistance	DIN 53516	mm ³	50	50	50	50	50	60	60	50	50	50	50	50	50	60
Resistività di volume Volume Resistivity	ISO 2878	Ohm	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Comportamento alla combustione Flammability rating	UL 94		V2	V2	V2	V2	V2	V2	V2	V2	V2	V2	V2	V2	V2	V2

Serie / Series			TA- e TNA- Base etere plastificato/ Ether based plasticized			ETC Base etere / Ether based		
Caratteristiche principali / Main features			Ottima processabilità Tempi ciclo veloci Resistenza alle basse temperature Buona resistenza all'idrolisi e alla luce Excellent processability Fast demoulding times Resistance to low temperatures Good resistance to hydrolysis and light			Grado speciale Eccellente resistenza all'idrolisi e ai microbi; eccellente resistenza chimica Special grade Excellent resistance to hydrolysis and microbes, excellent chemical resistance.		
Tecnologia di trasformazione / Technology (*)			Stampaggio ad iniezione Injection moulding			Stampaggio ad iniezione ed estrusione Injection moulding and extrusion		
Caratteristiche fisico - meccaniche Properties	Metodo ASTM Method ASTM	Unità di misura Unit	TA-6505	TA-7505	TNA-8505	ETC 27	ETC 40	ETC 42
Durezza 15" Hardness 15"	D 2240	Shore A	65	74	83	81	87	87
Durezza 3" Hardness 3"	D 2240	Shore D	/	/	/	33	40	37
Densità Density	D 792	g/cm ³	1.10	1.12	1.15	1.12	1.14	1.13
Resistenza a Lacerazione s.i. Tear Strength w.n.	D 624	KN/m	60	65	/	85	90	93
Modulo al 100% di allungamento Tensile Modulus 100% elongation	D 638	MPa	3.0	3.5	3.5	5.0	5.0	6.0
Modulo al 300% di allungamento Tensile Modulus 300% elongation	D 638	MPa	5.0	6.0	6.0	8.0	10.0	9.7
Carico di rottura Tensile Strength	D 638	MPa	25.0	30.0	35.0	38.0	45.0	38.5
Allungamento a rottura Elongation at break	D 638	%	800	600	700	640	550	640
Resistenza all'urto Izod con intaglio (-20°C) Izod notched impact strength (-20°C)	ASTM D 256	J/m	/	/	/	NB	NB	NB
Modulo elastico a flessione (+23°C) Flexural modulus (+23°C)	D 790	MPa	/	/	/	/	/	/
Resistenza all'abrasione Abrasion resistance	DIN 53516	mm ³	60	50	50	50	50	50
Resistività di volume Volume Resistivity	ISO 2878	Ohm	/	/	/	/	/	/
Comportamento alla combustione Flammability rating	UL 94		/	/	/	/	/	/

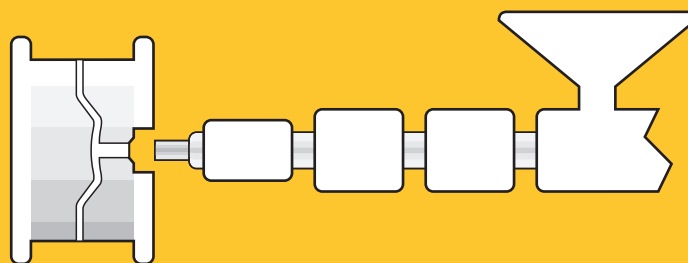
Trasformazione / Processing

STAMPAGGIO / MOULDING

Ritiro 0,5 ÷ 2% in funzione delle durezza e degli spessori

Shrinkage 0,5 ÷ 2 % depending on hardness and thickness

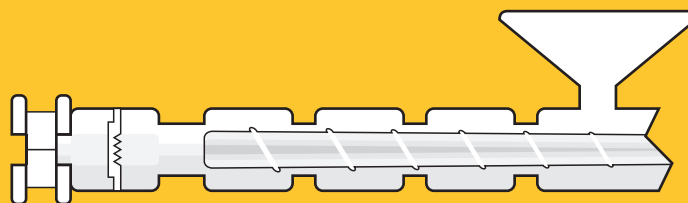
Pressione iniezione <i>Injection pressure</i>	500 ÷ 1000 Bar
Contropressione <i>Back pressure</i>	Medio - Bassa <i>Medium - Low</i>
Pressione chiusura <i>Locking pressure</i>	Elevata <i>High</i>
Velocità iniezione <i>Injection speed</i>	Medio - Bassa <i>Medium - Low</i>



Temperature °C	Min	Stampi / Mould			
	Max	30 ÷ 60 °C	200	190	185
			230	215	200
					180
					190

ESTRUSIONE / EXTRUSION

Rapporto L/D <i>L/D ratio</i>	20 - 30
Rapporto di compressione <i>Compression ratio</i>	1 : 2,5 - 3



Temperature °C	Min	170	180	175	170	160
	Max	210	220	210	200	185